

ダイカスト新聞

ダイカスト新聞社
 東京都豊島区東池袋 5-8-17
 〒113-8531
 電話 (03) 5391-7300(代)
 FAX (03) 5391-7301
 発行人 城戸 幸祐
 毎月30日発行
 1か年 20,000円(税別・前金)
 振替口座 00140-018784 番

黒鉛のつぼの代名詞
「モーレックス」
 東京モーレックス坩堝(株)
 〒113-8531
 本社 (03) 361-8111
 東北 (011) 961-1606

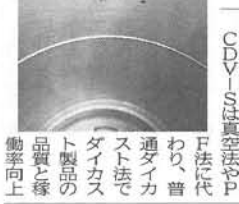
神奈川ダイ「キャビティ直バルブ」使用 鑄巣不良の大幅減達成



左上部がキャビティ直バルブ

削減に対し、ダイレクト21(神奈川、岩本典裕社長)が新開発した「キャビティ直バルブシステム(CDVIS)」を採用、本格量産にメドを立てた。金型に穴を開けて内部圧力を低くする同システムにより、巣削減効果が予想以上に、様々な製品で応用展開していく方針だ。

CDVIS使用前は、5~10%の巣が点在し、熱処理(テール処理・250℃4時間)で膨れが発生。これに対処後には巣が現状ゼロ(初期0/50で深く削りも皆無)で、膨れもない。安達社長は「長年ダイカストをやってきたがこの結果に驚いている」と話す。



CDVISは真空法やP/F法に代わり、普通ダイカストの品質と稼働率向上

受注した電動パワーステアリング部品(約5000個)は品質要件が内加工して加工果(2)以下(写真下)。従来マシン5000個で真空鑄造すると鑄巣不良が3割に達し、短時間充填でも巣が多かった。

明日を考えるシステムエンジニアリング

ダイコート株式会社
 東京都大田区東糀谷5-10-3
 〒144-0033 ☎03(3745)2251代

勝ち残る手法

鉄、樹脂といった業界で技術のブレイクスルーに向けた取り組みが活発化している。両者に共通するアプローチ手法は「常識を疑う」だ。

時代下にあるのが今だ。素材業界の関係者は「同業他社との競争に勝てば安泰だが、これまでも所屬している業界・業態の存在意義が問われ、従来の成功則を根本から見直さなきゃいけないところまできている」と危機感を持っている。ただ「勇気を出すには酒の力を借りる」のも昔からの常套手段ではある(笑)。素材業界の間は酒豪も少なくない。旧大手ダイカストメカのあるOBは昔話として「勇気を出してやっとならねえか」と語る。

「勇気を出すには酒の力を借りる」のも昔からの常套手段ではある(笑)。素材業界の間は酒豪も少なくない。旧大手ダイカストメカのあるOBは昔話として「勇気を出してやっとならねえか」と語る。

業で「常識を疑う」試み始まる

同業他社との競争に打ち勝つても、その素材自体の用途や市場が縮小すれば元も子もない。素材変更や複合素材への移行、形状開発による材料の軽減、など一気に局面が変わる戦国

Headline

- 世界一の日本酒造りは職人に頼らず数値管理の徹底で花開く、▽過去10年ダイカスト生産推移▽金属代替進む樹脂製品(2面)
- 水谷産業が本社工場を増築、年内稼働へ、▽試作開発のプロト、短納期で躍進▽ロボット最前線(3面)
- 業界上場各社の第3四半期(5面)
- ダイカスト求人、高水準続く(7面)
- ゲートシステム設計はダイカストの鍵！経験の蓄積はCAEとの「対話」で置換えできる(9面)
- 2015年マシン輸出内訳、▽2015年アルミ2次生産実績(10面)
- 西直美氏の「ダイカストの欠陥・不良を考える-No.73」設計編(11面)

射出部品メーカー
(株)久保製作所
 ☎03(3859)1176

KBS

ワープス型一体スリーブ(各種材質有り)

アルバー
 リングブランジャーシステム

Zロダースネック
 M&Gロダースネック

15年求人は過去最多
 国内ダイカスト動向の先行指標ともいえる月別の国内ダイカスト求人実績(正社員が中心)は2015年が募集件数採用人数とも過去最多に達した。

1~12月まで合わせた募集件数は延べで前年比4%増の4486件で2年連続で過去最高を更新。採用人数はこれまでの過去記録だった99年で、08年9月に発生したリーマンショックによる。09年の募集件数は480件で、採用人数は610人。8面に表

ダイカストの新たなご提案

①型内ガスを直接排出=キャビティ直バルブ
 ②充填時間=(製品充填時間+二次充填時間)を短く保つ
 二次充填時間短縮化のため金型方案の見直し
 (新充填時間算出ツール)

二つの技術の結合

DC製品の不良率低減と突発不良の撲滅

TOSHIBA MACHINE
 信頼のサーボ射出制御技術

DIE CASTING

東芝機械は高品質・高生産性をご提案します

ベストセラー サーボ射出ダイカストマシン
 信頼と実績の高応答サーボ射出機構とTOSCAST制御技術により、高品質・高生産性をより確かなものに。
 型縮カラインアップ 1350kN~4000kN

お問い合わせ窓口
東芝機械株式会社
 ダイカストマシン事業部

東京本店: 〒100-8503 東京都千代田区内幸町2-2-2 (富国生命ビル4F)
 電話: (03) 3509-0235 FAX: (03) 3509-0332

(株)ダイレクト21 TEL 042-705-2431 (FAX) 2432
 〒252-0303 相模原市南区相模大野8-8-1
 mail: diecast@direct21.co.jp URL: http://direct21.co.jp

超高速間欠スプレーシステム
ストロボスプレー

*安定した塗布厚・効率の実現!
 *離型剤の消費量削減!
 *冷却性能の向上!

「ダイカストマシンと周辺機器の測定データを一元管理」
 計測項目 [圧力、速度、温度、流量etc]

ダイカストマシン用 計測装置
【DTY】好評販売中!

ダイカスト周辺技術を拓く
株式会社 豊電子工業
 〒448-8533 愛知県刈谷市一ツ木町5丁目12番地9
 TEL (0566) 23-2301 FAX (0566) 23-3156
 海外現地法人 米 国 中国 タイ インドネシア メキシコ
 URL http://www.ytk-e.com



安達秀信社長

神奈川県ダイカスト工業(神奈川県野市)は第2

神奈川ダイ 第2の創業期へ 全社一丸体制



の創業期に向け、動き始めた。創業1949年の同社は本社工場、山形(山形県鶴岡市)と国内2拠点を持つ。従業員40名が、新卒採用も高卒を昨春まで、今春2名と定期的に若手層を入れ、世代間の溝を埋め、技術継承の土壌をつく

単対業 意識改革に一役 にメド 創業者(安達社長)方針。同社はユーザーの海外シフト等の影響から2000年前後に年間売上高1億超であったが現在は4億円にとどまる。ダイカストマシンは東芝機械をメインに東洋製まで3500~12500計11台を保有。週5日、1

直8時間操業で生産量は4輪、2輪向けや産業用機械向け等、金型製作も内製しているのが強みで、若手主体に8名が従事する。(写真)

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ



ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

ダイレクト21(TE110 42・705・243)の「キャビティ直バルブシステム」は金型と同バルブを差し込んでガスを直接接続の仕組みで、従来のオフパフローやチルベント・真空ランナーを廃止し、エアイベントに修正する。これは母なる金型が製品を作っている(産む)ため、「金型に呼吸させる」ことで、タ

過去10年のダイカスト生産推移 四輪、その他は底堅く 2輪、一般機械、電気は大幅減

2005年以降の国内ダイカスト生産は過去最大の落ち幅を記録する受注環境にある。用途分野別の推移をみる。全生産量の9割近くを占める自動車向けやそ

の他はほぼ横ばいだが、1方2輪や一般機械、電気機械の落ち込みが顕著だ。材料別では亜鉛が10年前比にべし5割近く減少している。2015年の国内ダイカ

の他はほぼ横ばいだが、1方2輪や一般機械、電気機械の落ち込みが顕著だ。材料別では亜鉛が10年前比にべし5割近く減少している。2015年の国内ダイカ

の他はほぼ横ばいだが、1方2輪や一般機械、電気機械の落ち込みが顕著だ。材料別では亜鉛が10年前比にべし5割近く減少している。2015年の国内ダイカ

の他はほぼ横ばいだが、1方2輪や一般機械、電気機械の落ち込みが顕著だ。材料別では亜鉛が10年前比にべし5割近く減少している。2015年の国内ダイカ

の他はほぼ横ばいだが、1方2輪や一般機械、電気機械の落ち込みが顕著だ。材料別では亜鉛が10年前比にべし5割近く減少している。2015年の国内ダイカ



「勝ち残手法」1面から続く。諸氏がよなく愛するお酒でもその製造法の常識を疑ったことで、世界

杜氏の経験や勘も 日本一の出荷量「獺祭」生まれる

職人、杜氏を廃止し、「徹底した数値管理に基づく酒造り」を実施し、成功をお

職人、杜氏を廃止し、「徹底した数値管理に基づく酒造り」を実施し、成功をお

職人、杜氏を廃止し、「徹底した数値管理に基づく酒造り」を実施し、成功をお

職人、杜氏を廃止し、「徹底した数値管理に基づく酒造り」を実施し、成功をお

職人、杜氏を廃止し、「徹底した数値管理に基づく酒造り」を実施し、成功をお

アルミダイ製品に照準 機構部品の樹脂化へ トライアル加速

軽量化、部品点数削減に合わせ、樹脂や金属の単体部品を複合化したインサート

軽量化、部品点数削減に合わせ、樹脂や金属の単体部品を複合化したインサート

ダイカスト プラスチック・表面処理 株式会社 聖心製作所 滋賀県東近江市柴原南町字深谷1592番1号 TEL 0748(20)3755(大代表) FAX 0748(20)3733番



アルミ合金溶解の革新 世界初、アルミニウム溶解炉と保持炉を一体化。連続溶解・保持を実現 「省エネ」「高歩留」「高品質」を同時にクリア 省エネ 25%~30% 燃費減少 高歩留 3%向上 高品質 溶解未処理で 水素ガス 0.26cc/100g以下 K10値 1.4以下 不活性ガス 連続バブリングで 水素ガス 0.16cc/100g以下 K10値 0.6以下