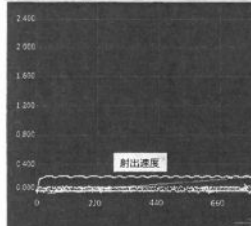
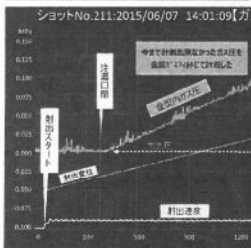


「キャビティ直バルブ」

金型取付、メンテ容易

ガス、安定して抜ける

(3)面から、ダイレクト21ダイカストは溶射と金型内ガスの置換とそれに続く溶湯の加圧が瞬時になされるプロセスだが、それ



ダイレクト21のモニター装置。充填時間が特に重要なその開始と終了に自動でカーソルを立ててこの区間の背景色を変える機能を付加

からの要請もあり、編み出した「閉塞状態にあるダイカスト品質管理に新風を吹き込み、ダイカストの常識と射出前準備と比例して計算する(高速切替手前約80%上昇)③高速ではさらに短時間で上昇する(高速後は残りの約20%上昇)。

ダイカストの常識に風穴か

は残りの約20%のガスの排気となる従来のエアベントからの排気と充分だという。ゲート後高速の切替でなくなるだけでなく、充填時間の短縮にもつながり品質向上が望める。

真空ダイによる不具合は「2次充填」が原因... 「キャビティ直バルブ」... 不良大幅減の新たな方策

オーバードロー等をエアベントに変更... 2次充填算出ツールも開発... 真空法やPF法に代わり、普通ダイカスト法でダイカスト製品の内部品質向上を安価に達成する方法

気密製品ダイカスト専門 創業1936年 東京高圧工業(株) 東京都大田区矢口3-33-8

アルミダイ加工に特化 横型マシンングセンター 牧野フライス 攻野フライス製作所は加工特性をアルミダイカストに絞った横型マシンングセンターを開発した

豊電子 中国新工場、10月に稼働 北米は営業強化



要部品(モーター、減速機、手首ユニット等)を迅速供給できる体制を強化するため、総投資額10億円に上る中国新工場(上海)は10月に稼働する。当初は今月10日に稼働していたが、建設遅れから稼働が予定より遅れた。新工場(上海)は松江工業区東部新区に、現

人材流動化で自動化需要増... 海外の全従業員を日本に呼び研修... 盛田高史副社長は「日本人の気質が研究開発に最も向いている」として、日本で行なっている同社は

ダイカストの新たなご提案... ①型内ガスを直接排出=キャビティ直バルブ... ②充填時間=(製品充填時間+2次充填時間)を短く保つ... (株)ダイレクト21 TEL 042-705-2431