

(株)ダイレクト21

金型鑄造品(DC/GDC/LP)の
引け巣と密度向上 対策

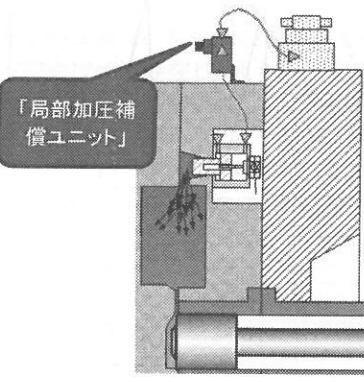
押湯制御装置 【新発売】

金型鑄造は冷却速度が速く、鑄物が急冷される この工程を時間配分で充填と冷却に分けると

充填 → **冷却工程時間**

(株)ダイレクト21(相模原市TELO42-075-2431)は今回2つの開発商品を発表します。

1つは**押湯制御装置**です(「局部加圧補償ユニット」の進化系制御装置です)注湯や射出は充填工程であり今までこの工程で内部品質がほぼ決まっていた。ダイカストでは概算 充填時間は0.1秒以下であり冷却時間は10秒を要し約3秒が溶湯状態にあります。押湯制御装置は冷却工程で溶湯が固まる前に局部加圧ピンを流量と圧力を自在にコントロールして有効に作用させ製品の内部品質をアップさせようとするものです。云わば「第二の射出装置」のご提案です。

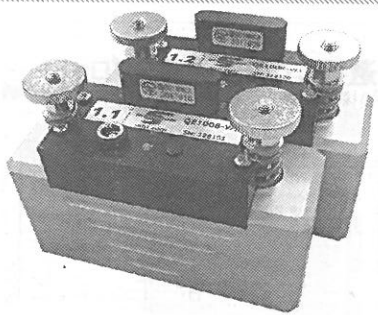


- 【主な特徴】**
- 1) 溶湯も凝固と共にシリンダーをゆっくり出す事ができます。(複数のシリンダーでも可能です)
 - 2) ユニートを金型部に設置する事で高応答・安定動作が出来るようになりました。
 - 3) 流量・圧力のマイコンによる自在設定とシリンダーの絶対位置と圧力検出で品質評価が出来ます。
 - 4) 単独油圧源により圧力の安定と在来機への即取付が出来ます。(不燃性作動油・15MPa・省エネ回路対応)

GDC(重力鑄造)
LP(低圧鑄造) も同様です
スクイス機

もう1つは**ダイカスト工場管理システム**です

- 【主な特徴】**(詳しくはダイカスト会議論文集 JD1420 をご覧ください)
- 1) 品質と生産管理の情報を把握できる、社内LANで情報の共有化が出来るようになりました。
 - 2) 新旧マシン・メカを問わず専用マイコンとパソコンによるダイカスト工場のシステム化が可能です。
 - 3) 海外生産に移行しても、ネットを利用しリアルタイムで生産や品質状況を確認できます。



タイヤひずみ測定用センサー

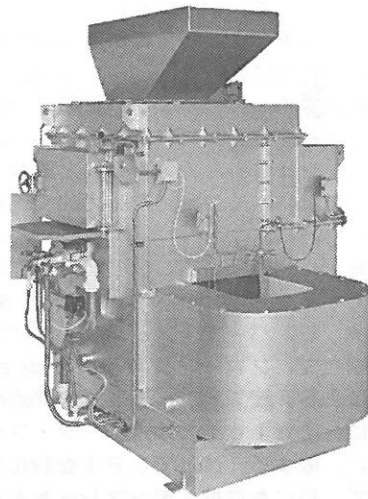
無線通信式が登場

必要であった、センサー・モニタ間の接続ケーブルが無く、ケーブルの引き回しやケーブル長を気にせず小型機から大型機まで使用可能である。従来の品利点である「タイヤへの追加工などが不要」「タイヤ径不問はもちろん、「無線式のため配線作業不要」の利点も加わり、作業効率が今まで以上に向上する。

日本ダイニスコは Sensor Mate AG社製品のほか、世界トップシェアを誇る押出機用樹脂圧力センサー、射出機用金型内圧センサー、メルトインデクサーなど幅広い製品を扱っている。写真は タイヤひずみセンサー(QE1008-WJ)

日本ダイニスコ (株)

日本ダイニスコ
コ(横浜市、T
ELO45-12
901-940
O)は計測測
定やバランス調
整に最適なス
・Sensio
Mate AG
社製のタイヤ
用ひずみセン
サー(バンド式、
マグネット式、
リング式)を主
に展示する。
タイヤひず



メイチユーの出展品はアルミ溶解保温炉「グリーンホームル炉(アンダーホームル)」。
Aluminum Continuous Melting and Holding Furnace「CLEAN H

(株)メイチユー

OMEL FURNACE(U
NDER HOME)。
「環境技術革新」とい
われるグリーンホームル
は、CO2激減、フラックス
激減、ハードスポット激減
の「3減則」を達成する、
環境にやさしいアルミ溶解
保温炉。特許も取得済み。
同炉は熱交換機能内蔵型
バーナーを搭載。材料入口
には、抜群の予熱効果があ
り、材料充填率が向上した
特殊耐熱鋼スリーブを装着
している。これらに加え
て、炉体構造を合理化する
ことにより、①燃費を20%
以上削減、②炉体の耐久性
が大幅に向上、③操業終了
時の溶湯作業と保持室内の
フラックス処理が軽減、④
昇温スピードが30%以上早
まっています。

溶解保温炉の新方式

燃費及びメタルロス減、作業性改善

また、プレートを紹介しての間接加熱溶解であるため、メタルロスの低減も実現し、そして従来の厄介な操業終了時の溶湯作業も短時間で楽々終了することが出来ます。

(株)日本ダイカスト協会

タイムトンネルに御案内

50年前の手動ホットチャンバー実演

戦中、戦後から現在、未来を巡る



前回12年のプース内

で草創期から現在までのダイカスト製品を並べる。草創期、発展期、変革期、現在そして未来、その時代を象徴したダイカスト製品を展示。一目瞭然とダイカストがどのように発展してきたかを魅せる。草創期では戦時中のガスマスク、双眼鏡、カメラ等に採用されたダイカスト製品を披露。発展期には「シン部品等の産業機械向け、さらには自動車部品へとダイカスト用途の拡がりを紹介する。

2013年度版 ダイカスト工場便覧

業界唯一の名鑑!! ダイカスト専門・内製のほか金型、マシン、各種資材・装置メーカーの企業概要を収録。新規発注先または新規お取引先の検索にお役立ちいただいております。

2013年度版 ダイカスト工場便覧 申込書

平成 年 月 日

◆ ご注文冊数 冊

◆ 貴社名

◆ ご担当部署及びご担当者氏名

◆ 所在地

◆ TEL:

FAX:

- 主な収録内容
- ▽ 本社及び工場所在地
 - ▽ 資本金・決算期
 - ▽ 沿革
 - ▽ ダイカストマシン保有状況
 - ▽ 月産量及び月産額
 - ▽ 製品種目及び主要納入先
 - ▽ 金型・加工設備
 - ▽ 溶解設備
 - ▽ 資材仕入先
 - ▽ 取引銀行
 - ▽ 役員・従業員数
 - ▽ インターネット(URL・E-mail)
 - ▽ 2013年度生産・設備投資・人材採用計画等

● A5版・定価9,000円(税・送料別途)
お申し込みは
FAX 03-5391-7301

※ お申込みの際は、左記申込書を2倍に拡大のうえご送付ください。



ダイカスト新聞社