

素形材センター会長賞、デザイン賞をW受賞

# ダイレクト21のランナー加圧

## 鋳巣90%超抑制、SDGs対応で評価



今回、大幅モデ  
ルチェンジした  
ランナー加圧装  
置で、外形は板  
金加工品と異な  
り、市販品(プロ  
トタイプ)として  
採用された。同  
社はラン

ダイレクト21(神奈川県相模原市、岩本典裕社長)が開発したランナーからの第一射出を取り入れた業界初の鋳巣不良手法が、今年度の素形材産業技術賞において「素形材センター会長賞」、「産業デザイン財団賞」のダブル受賞をした。ダイカストマシンの型締

力を超えた鋳造圧力はかけられないという一般常識を覆し、鋳造圧力3~4倍に達する技術で、既設マシンや金型へ容易に設置できる。高圧(250MPa)のランナー加圧は、射出後、鋳巣を90%以上抑制(実績値)する仕組み。ランナー部からの第二射出は溶湯が逆流(チップ後

退)する。また同一キュアリングタイム中にランナー加圧を行うため、サイクル遅れがなくなり、多数個取りも

りもランナー加圧1カ所に対応できる。ランナー加圧は製品形状が変わるわけではないので、客先承認不要でダイカスター各自で品質改善できる柔軟性もある。現場に設置し、「効果を2時間程度で容易に検証できる」という手離れよさが「売れ」と同社。さらにランナー加圧は製品全体の密度向上を図るため、耐圧製品での局部加圧が不要となった例もある。厚流ダイカスト製品では内部密度が大幅向上し、生産性も従来比60%減のハイサイクルが可能だ。(次号へ続く)

### 既設マシン、金型に容易に設置

#### 2時間で効果検証

## 持続可能な方策示す

### 「脱炭素へ無理のないコスト低減を」

ダイカスト新聞社は新刊「世界初のダイカスト設計・印刷・製本・装丁とダイカスト新聞社」を世界初のダイカスト設計・印刷・製本・装丁と

## 9月底に盛り返す

### 11月求人も3カ月ぶり増

半導体不足と東南アジアのコロナ再拡大で8月以降、急増していた国内ダイカスト動向もここにきて盛り返ってきた。各社の受注量も戻りつつあり、足元の11月の国内ダイカスト関連求人募集状況も3カ月ぶりに増加している。

「ダイカストの設計を考える」発売開始

株式会社発行の資金調達を後押し

段と比べた同ファイナンスの利点や、株式評価方法・出資者のEXITの基礎知識、種類株式の内容や増資の手続き等を解説。

比28%減、前年比で40%減と失速、9月のダイカスト生産量も7カ月ぶりに減少し、9割を占める自動車向けが前年比26%減、勢いのあった2輪も1割減と転じたことが急ブレーキとなった。ただ自動車以外の一般機械、電気機械、その他はいずれも前年を上回るペースで回復を示した格好だ。また上期(4~9月)のダイカスト生産量は前年比32%増の45万3千トに上った。

円、申し込みはFAX03-5391-7301またはメールoffice@direct21.co.jp(5面)申込フォーム。また予約注文も多数頂き、一部で納品遅れが発生し、ご迷惑をおかけしております。ご迷惑をおかけする場合は、ご連絡をお願いします。

設計は人間の能力が機械を大きく上回る領域で、これをうまく仕上げることで最終的な競争力になります。新刊「設計を考える」は、ニューラルネットワークの持続可能性を追求した最新ノウハウを余すことなく網羅しています。

# ダイカスト新聞

ダイカスト新聞社  
東京都豊島区東池袋  
5-8-17 イトーピアマイズ池袋  
電話 (03) 5391-7300(代)  
FAX (03) 5391-7301  
発行人 城戸 幸裕  
毎月30日発行  
1ヵ月22,000円(税込・前金)  
振替口座 00140-0-18784番

### 黒鉛つばの代名詞 「モーレックス」

## 東京モーレックス増資(株)

本社(03)3361-8111  
東北(02)961-6063

### 株式会社発行の資金調達を後押し

経産省・中小企業庁は中小企業の資金調達で金融機関による融資以外の手段として株式発行による資金調達(エクイティ・ファイナンス)活用へ投資契約書のひな形をまとめた。

資金の受け手となる中小企業や、中小企業に対してエクイティの説明をする金融機関を対象に基礎情報を整理した。他の資金調達手段、申し込みはFAX03-5391-7301またはメールoffice@direct21.co.jp(5面)申込フォーム。また予約注文も多数頂き、一部で納品遅れが発生し、ご迷惑をおかけしております。ご迷惑をおかけする場合は、ご連絡をお願いします。

### ランナー加圧装置

今まではワン・パンチのみ  
従来加圧は約70MPa  
ランナー加圧は250MPa  
遅延スタートでバリなし  
逆流防止構造で超高圧 250MPa

(3)



## Shibaura Machine

# ダイカストマシン "R" シリーズ

### DC350R

比類なき世界最速の加速性能  
短時間充填・短時間昇圧を実現する

信頼と実績の高応答サーボ射出機構と新TOSCAST-888制御に加え独自の開発手法、ユニット生産により、更なる高品質・高生産性・省エネを可能にします。

お問い合わせ窓口  
**芝浦機械株式会社**  
成形機営業部 東日本営業課

東京本社/ 〒100-8503 東京都千代田区内幸町2-2-2(富国生命ビル4F)  
電話:(03)3509-0244 FAX:(03)3509-0332

ISO 9001  
ISO 14001  
JACOBS  
UKAS

### 「ランナー加圧装置」が「製品の品質向上貢献」と「ダウンサイジング効果」で

本年度【素形材センター会長賞・産業デザイン財団賞】を受賞しました!

- ダイカストマシン・金型へ容易に設置!
- 鋳造圧力が3~4倍にアップ
- ダイカスト製品の内部品質向上!
- 巣が90%以上減少
- 環境に優しくSDGsに貢献!
- 含浸レス・ダウンサイジング対応

詳細動画のURLは  
<https://youtu.be/EMW3LwS2As>  
※スマホでもご覧ください(QRコード)⇒

TEL 042-705-2431 (FAX) 2432  
〒252-0318 相模原市南区上鶴岡7-1-1  
東名横浜ICより車で約8分です mail: diecast@direct21.co.jp URL: http://direct21.co.jp

## 半導体レーザ切断ロボットシステム

省エネ化と高速切断  
セキ折り、トリミング工程で威力を発揮!

製品のご相談や切断トライを承っております。  
ホームページよりお気軽にお問合せください!

豊電子工業  
<http://www.ytk-e.com>

グローバルロボットシステムインテグレーター  
**株式会社 豊電子工業**  
〒448-8550 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60  
TEL(0566)24-2360 FAX(0566)24-2565  
海外現地法人 米国・中国・タイ・インドネシア・メキシコ・ポーランド