

信頼される品質!

ダイカスト製品 製造・販売
ダイカスト金型 設計・製造

株式会社 ティー・エー・コーポレーション

〒591-8023 大阪府堺市中区百舌鳥町6-917-2
TEL (0722)59-3535(代) FAX (0722)59-3338

ダイカスト新報

2020年7月30日

発行所 / 日本ダイカスト新報社
編集発行人 / 上島孝一
本社 / 〒530-大阪府北区紅梅町2番17号
0038 第8田淵ビル
TEL (06) 6354-9107 FAX (06) 6354-9108
●毎月30日発行 ●年間購読料10,000円

亜徳林が合併でセルビアに進出 新工場に大型機10台設置



沈林根総経理

中国有力ダイカスターで知られる蘇州亜徳林(沈林根総経理)は、セルビアにアルミダイカスト工場を建設する。6月10日、合併相手の敏実集団と戦略的な協力に合意した。両社は、セルビアに建設する大型ダイカスト工場を拠点にヨーロッパにおけるEV市場を開拓する。スタート当初は、バッテリーの固定メンバーの量産を予定している。

新工場の敷地面積は6万6,000平方メートル、建屋面積は3万4,000平方メートルを見込んでいます。第一期で設置するダイカストマシンは、1,600台、2,000台、2,000台の合計12台。加工設備は、MC1000台。従業員100名。第一期投資額は、3億元。2020年末に建設を完成させ、2022年6月から生産を開始する予定です。生産規模は、当初5億元を見込んでいます。敏実集団は、自動車の本体から装飾品まで手広く扱う自動車部品の総合メーカーで、2005年12月、生産規模は、当初5億元を見込んでいます。敏実集団は、自動車の本体から装飾品まで手広く扱う自動車部品の総合メーカーで、2005年12月、生産規模は、当初5億元を見込んでいます。

ダイレクト21、今秋からスリーパースクイズDC製品を大幅向上へ

ダイレクト21(神奈川県相模原市、岩本典裕社長)は、今秋からダイカスト製品の密度を革新的に向上させる「スリーパースクイズ」システムを発売する。絶妙な制御を行なう「スリーパースクイズ」システムは、新開発のランナー加圧と新局部加圧(特許取得済)の2つの技術をハイブリッドさせたもの。新開発の「ランナー加圧」は、ゲートに向かって垂直方向に伸びるゲート底部から、スライズピンにて通常の製造圧力の約4倍(250MPa)で加圧するシステム。タイミンクとして起こす。さらに、凝固が進



契約書にサインする両首脳

有ダイカストマシンは、機型(280ト、840ト、577台、大型機(1、250ト、4、400ト機)14台。製品は、自動車部品がメイン。大型機では、シリンドリアブロック、プロックア、ミッシュンケース、メンバー、ピラー等の自動車構造材を量産している。現在、安徽省下でアルミダイカスト工場を建設中で、2021年の生産開始を予定。敷地面積16万5,000平方メートル。第一期計画で、大型機10台、中小型機40台を設置。

前年同月比で61.2%の大幅減 5月のダ生

経済産業省統計による5月のダイカスト生産は、前年同月比61.2%減の3万2,622トンだった。材料別内訳は、アルミニウムが同61.2%減の3万1,837トン、亜鉛が同59.1%減の584トン、その他が同41.2%減の201トンだった。

あと「ひと押し」がダイカ[集]トを変えます! 常識を超える 250Mpa スーパースクイズ が発達します

スーパースクイズ(SSQ) =ランナー加圧+新局部加圧 (ゲート凝固前加圧) (ゲート凝固後加圧)

スーパースクイズ 新提案 ~300Mpa(自在設定)

鋼材の許容圧縮応力

SSQのあと「ひと押し」により、従来の加圧限界を大幅に超えた新たな常識が生まれます

株式会社ダイレクト21 〒252-0303 相模原市南区相模大野8-8-1 TEL 042-705-2431 FAX 2432
mail: diecast@direct21.co.jp URL: http://direct21.co.jp

日本ダイカスト協会 11月展示会中止 会議は検討継続

日本ダイカスト協会(浦上彰会長)は、7月20日、ウエブ方式で開催した理事会で、「2020年日本ダイカスト展示会」の開催中

5月の出荷37台 ダイカストマシン

日本ダイカストマシン工業会まとめで、5月のダイカストマシン出荷は、国内13台、海外24台の合計37台だった。金額は、国内13台の金額は、2億7,500万円、輸出24台の金額は、4億5,000万円だった。

Shibaaura Machine

DC350R

ダイカストマシン "R" シリーズ

DIE CASTING

比類なき世界最速の加速性能
短時間充填・短時間昇圧を実現する

信頼と実績の高応答サーボ射出機構と新TOSCAST-888制御に加え独自の開発手法、ユニット生産により、更なる高品質・高生産性・省エネを可能にします。

お問い合わせ窓口
芝浦機械株式会社
成形機営業部 東日本営業課

東京本店 / 〒100-8503
東京都千代田区内幸町2-2-2 (富国生命ビル4F)
電話: (03) 3509-0244 FAX: (03) 3509-0332

ISO 9001
JQA-0990
DIE CASTING MACHINE

GMAT. SYS. RvA C 099

ISO 14001
JACS

UKAS
MANUFACTURING
051