

# 注目の製品・技術をキャッチアップ 「Exhibition」

ダイカスト新聞 検索



出荷直前のランナー加圧装置  
世界初の実用化技術としてランナー加圧装置

昨年11月のダイカスト協会  
ダイレクト21の3社で共同  
発表した「ランナー加圧の

日本自動車部品工業会  
(東京都港区)有馬浩二  
長はこれまで「ない原材  
料・エネルギー価格高騰を  
有事と捉え、サプライヤー  
(中小企業)が発注者にコ  
スト上昇分の価格転嫁交渉

## 原材料・エネ価格急騰は「有事、 根拠示す価格転嫁ツール

部工会が作成、HPからダウンロード

に必要な根拠を示せるよ  
う、「原材料・エネルギー  
等の価格転嫁ツール(Ex  
cel)」を作成した。原  
材料・エネルギー等の価格  
推移と増減を計算ソフト  
で容易に確認できるのが特  
徴。同工業会HPからダウ  
ンロードでき、データ更新  
は月次で実施予定。  
同工業会は「過去の価格  
交渉の内容や方法では対処  
しきれない」とし、データ  
に基づき明示的な価格協議  
の判断材料として活用を呼  
び掛ける。これにより原材  
料やエネルギー、物流など  
出況の推移を整理、状況を



内外で把握し、サプライチ  
ーン全体でコスト上昇に  
よる負担の適切な分配を促  
す狙いがある。  
同ツールは自動車産業で

サプライ  
チェーン

### 全体で負担分配促す

使用する主な原材料・エネ  
ルギー・物流の価格推移が  
一目でわかり、財務省統計  
や電力・ガス会社の公表デ  
ータ、市況等のデータを使  
用している。指標は金属材  
料のアルミ、鉄、銅、非金  
属材料の樹脂、ゴム、ウレ  
タン、エネルギー代では電  
気、ガス、そして物流とし  
て国内トラック運賃、海外  
船便(輸出、輸入)を記載  
する。

### 定期的に更新

活用手順は、①同工業会  
HPから「原材料・エネ  
ルギー等の価格転嫁ツール」  
をダウンロード、②パソコ  
ン内に一度保存した後、ツ  
ール(Excel)を起動  
③指標、種類で原材料・エ

### 日本の商慣 習を改革へ

日本自動車部品工業会は  
サプライチェーン全体の課  
題解決へ、特命組織「取引  
適正化タスクフォース」を  
昨年9月に立ち上げた。発注  
側・受注側の2つの顔を持  
つ同工業会会員のティア  
企業が率先して適正取引を  
実現するため「自ら標を正  
す」ことも念頭に置いてい  
る。  
その柱は発注側として価  
格転嫁への能動的取り組み  
と、それを後押しする社内  
の取り組みになる。具体的  
には仕入先が抱える問題に  
ついて発注側が自ら能動的  
に聞き取りを行い、仕入先  
の困りごとの解決に向け取  
り組む。また社内での取組  
としては、既存の風土・マ  
インド醸成や機能を跨いだ  
全社プロジェクト体制や社  
内外相談窓口の設置等のガ  
バナンスの仕組み作りにな  
る。

### 不良大幅減で小野田賞

## 「ランナー加圧の開発」

ヨロビエにも生み出し、  
特許を取得したダイレクト  
21(神奈川県相模原市、長  
澤理社長)は今回の受賞  
で、「日本のダイカスト業  
の発展と生産効率向上に寄  
与する新開発技術として公  
的に認知された」と喜ぶ。  
(2面へ続く)

### Headline

- 山田製作が金型外販事業開始、▽大同メタルがタイで1250t機相次ぎ増設、▽アーレスティ投資計画 (2面)
- リナマーが加でギガ工場建設へ、▽マリーティンレアが日本でダイカスト生産構想、▽リョービの新館建設 (3面)
- 貿易統計、中国向け輸出5カ月連続減 (4面)
- 業界上場各社の2023年3月期業績と今期予想 (5面)
- 5月求人が2021年2月ぶり低水準、▽3月ダイカスト生産 (6~7面)
- マルチマテリアル情報ファイル (8~9面)
- 2022年度小野田賞、菅野賞 (10面)
- 「未来に伝えたいダイカストのレガシー」アルミダイカスト編No.2 (11面)



ダイカスト新聞社  
東京都豊島区東池袋  
5-8-17 イトーピアマイズ池袋  
電話 (03) 5391-7300(代)  
FAX (03) 5391-7301  
発行人 城戸 幸裕  
毎月30日発行  
1ヵ月22,000円(税込・前金)  
振替口座 00140-0-18784番

黒鉛るつぼの代名詞  
「モーレックス」  
東京モーレックス増嶋(株)  
本社(03)3661-8111  
東北(02)961-6063

射出部品メーカー  
**(株)久保製作所**  
☎03(3859)1176

ツープイス型一体スリーブ  
(各種材質有り)

Znグースネック  
Msグースネック

アルバー  
リングブランジャーシステム

この協力を文書で会員企業  
に要請した。この活動は足  
下の価格転嫁だけでなく、  
「業界一丸となり自動車産  
業特有の積年の商慣習の改  
革に踏み出す大きな一歩」  
と位置付ける。今年度は日  
本自動車工業会、素材材団  
体との情報共有を図ってい  
く予定。

### 【ダイカスト不良】お悩み相談

- 鑄造コンサルティング  
お困り製品の無償分析と対策ご提案
- ダイカストの「見える化」  
金型に情報検出センサー・波形分析
- 良品化支援装置  
ランナー加圧装置・スーパーダイカスト装置・他

ランナー加圧法動画 スーパーダイカスト法動画

TEL 042-705-2431 (FAX) 2432  
〒252-0318 相模原市南区上鶴間7-1-1  
東名横浜ICより車で約8分です mail: diecast@direct21.co.jp URL: http://direct21.co.jp

### 高生産・低環境負荷型 大型ダイカストマシン

ハイグレードモデルをベースに型締を「電動化」。ハイサイクルを実現した電動トルモデル。

**DC1100/1300R-E**

- Save Cycle  
サイクルタイム短減  
電動トルモデル、ラップ機構により、さらさらサイクル短減
- Save Space  
省スペース  
新設計により床面積より全高削減
- Save Maintenance  
メンテナンス  
電動トルモデルにより注湯油入れゼロ化

芝浦機械がご提案する  
高生産・低環境負荷型大型ダイカストマシン  
小~中型マシンで培った豊富なノウハウを元に  
「新3S」を実現。

Shibaura Machine 芝浦機械株式会社  
〒100-8503 東京都千代田区千代田2-2-2 富田生命ビル4F  
TEL 03-3509-0244  
URL: https://www.shibaura-machine.co.jp

### アルミ吸引式注湯システム

セラミック密閉容器による溶湯吸引・注湯システムで  
既存注湯方式のデメリットを解決します!

製品特長

- 注湯量のバラつきを抑制
- 酸化物の混入を防止
- 溶湯の酸化を防止
- 溶湯運搬時の温度低下を抑制
- 保持炉のエネルギー損失を低減=コスト低減

グローバル・ロボットシステムインテグレーター  
株式会社 豊電子工業  
〒448-8550 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60  
TEL (0566) 24-2360 FAX (0566) 24-2565  
海外現地法人 米国 中国 タイ インドネシア メキシコ ポーランド  
URL http://www.ytk-e.com

YUTAKA

### SDGs対応

（一面からダイレクト）ランナー加圧法はダイカストの不良削減へ従来の方策で、いわば不良削減への要諦技術と位置付ける。従来のダイカスト製造法で解消できなかったひげ巣を大幅削減でき、さらにダイカストマシンのダウンサイ



リングやSDGsへの展開も見込める。論文ではランナー加圧のメリットとデメリットも記し、同社は「ランナー加圧法はダイカスト技術の歴史ではじめてホヤホヤで顧客ニーズにより今後さらに進化」とし、各ダイカストメーカーでの実証試験を重ねている。

### 社内データベースが稼動

現在、登録数は百数十型  
守義務があるため、社内システムでデータベース構築を年初に完成させ、徹底管理している。現在、登録数は百数十型に上る。

不良削減効果  
ダイカストの不良率は数%といわれるが、用途の拡

なりは世の中にならぬ高難度のためだ。データ作成では比重や射出波分析を行ない、最適な加圧圧力やシリンダーサイズ、導入に際しての金型注意事項等を記している。これらは秘

が(11%と0.8%)、D社(1100ト機)が(31.6%と20%)、E社(125ト機)が(0.3%と0.08%)となっている。

このランナー加圧装置を

### 山田製作所 「外注先探す」ダイカスター対象に 金型外販事業を開始 車以外の型も受注へ

自動車部品製造の山田製作所(群馬県伊勢崎市)はダイカスト金型の外販事業を開始した。

これまで社内の製造向けに供給してきたが、外販に

### 大同メタル



大同メタル工業のタイに  
あるアルミダイカスト生産子会社2拠点(それぞれダイカストマシン1250トを増設する。AT&Kキヤステックテクノロジー(ACT)、サムットプラカオン)は年内に導入予定で1250ト計5台とし、電動車部品製造拠点として2020年秋に稼働したDMキヤステックテクノロジー(DMCT)、サムットプラカオンは新設機が8月に稼働する予定で

同社金型事業(約50名)の設計工程は3D設計から加工プログラムまでを一貫通で行い、製作工程はマシニングによる直彫り加工や無人加工を追求し、製造トライ後の製品測定では高いトライ合格格率を実現し、高品質・低コストな金型を世界へ供給。自社製造工場

21世紀を創るエンジニアリング企業  
—ダイカストから鋳物・樹脂成形まで—  
**株式会社川口ダイカスト**  
〒333-0861 埼玉県川口市柳崎1-8-32  
TEL048-264-1136 FAX048-264-1137

アーレステイ  
**今年度設備投資 新規向けに128億**  
アーレステイは今年度の設備投資額を128億円と設定した。定期的な投資以外に新規製品や能力増強向け投資として128億円を充てる予定。ただ前年度同様に業績状況により投資額を調整する可能性もあるとしている。

1250トは計4台体制となる。  
コロナ収束化で、「受注が戻りつつある」(同社)とし生産能力引き上げに舵を切る。なお、2022年のタイにおけるダイカスト事業は100億円弱と過去最高の売上高に上った。

1989年に設立、2017年に旭テックから買収したACTは駆動系の内燃機部品を主に電動化部品まで量産する。3500~1

**HISHINUMA DIE CASTING MACHINE**  
小物アルミに最適  
**HC100F 型機力100トン**  
アルミ用高速コールドチャンバー

精密亜鉛ダイカスト  
**CX50F3 型機力50トン**  
亜鉛用ホットチャンバー

Seeking the Status of Die Casting Machine

ラインナップ  
小型コールドチャンバーダイカストマシン  
**Al** HC50F/HC100F  
HC200F/HC350F  
マグネ横型ホットチャンバーダイカストマシン  
**Mg** CXMG60/CXMG150/CXMG250  
CXMG350/CXMG600  
横型ホットチャンバーダイカストマシン  
**Zn** CX8F3/CX15F3/CX25F3/CX50F3  
CX100F3/CX150F3/CX250F3  
CX350F3/CX600F3  
ハーティング射出ホットチャンバーダイカストマシン  
**Zn** U2/U2PLUS  
U20/U30  
**Mg** UMG30

拠点一覧  
● 荖沼香港有限公司 ● Hishinuma Asia Co.,Ltd.(タイ)  
● 東莞荖鋳機械有限公司 ● Hishinuma Vietnam Co.,Ltd.  
● 中部営業所(愛知県)

ヒシヌママシナリ  
〒355-0225 埼玉県比企郡嵐山町鎌形 3123  
TEL:0493-62-3311 https://hishinuma.jp/

表面熱処理技術のエキスパート集団からのご提案!

**Blackpearl** 特許登録済み  
耐溶損性 耐焼付き性 耐ヒートシッキング性  
離型性 耐摩耗性

**P-CVD** Plasma-Chemical Vapor Deposition  
低温処理 450C-550C 5.DLC 黒・黒・黒  
優れた膜密着性 離型剤低減 複合処理

ブラックパールナイトは、従来のPVD法、CVD法、TD法による各種コーティング、窒化、窒化+酸化、浸透窒化とは全く違う革新的な高性能表面処理技術です。黒真珠(Black pearl)のような高級感にあふれた黒く光り輝く表面仕上がり肌で、低コスト、短納期で大量生産物にも対応でき、耐久性にも優れています。

第29回素形材産業技術賞・奨励賞  
トヨタ自動車株と共同受賞

応用例  
● アルミダイカスト型、押出型 ● チクソモールド用金型  
● アルミスライズキャスト金型 ● マグネシウムダイカスト型  
● 亜鉛ダイカスト型 ● プラスチック金型  
● 冷間鍛造用金型 ● その他各種金具、工具

Oh Strong! オリエンタルエンジニアリング株式会社  
本社:〒116-0013 東京都荒川区西日暮里2丁目25番1-902室  
川崎工場:〒350-0833 埼玉県川崎市芳野台2-8-49  
お気軽にお問合せ下さい  
**049-225-5822**